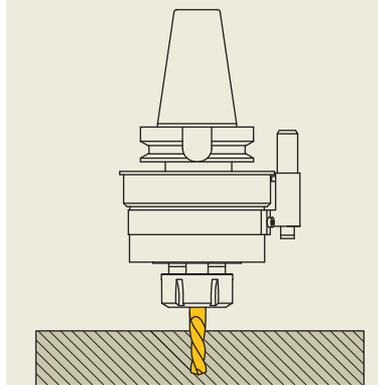




SPEED INCREASERS

APPLICATION



Speed increasers are designed for manufacturing process optimization, reducing cycle time, downtime and per-piece costs with your current machines; minimize spindle wear, letting the speed increaser do the work. Suitable for drilling and light milling operations, specially for finishing operation with precision. Can be used on conventional machine tools with manual loading and machining centre with automatic tool changer.

TECHNICAL FEATURES

- compact and solid construction
- heat-treated steel alloy main housing
- input drive shank, hardened and ground
- coolant feed through stop-bar pin or through the tool
- hardened gears, ground on the involute
- spindle supported by set of precision pre-loaded ball bearings with oblique contact
- rigid spindle with runout within 0,01 mm
- provides smooth-running, without noise or vibration • comfortable operating temperature without the need of forced air or coolants
- lubricated with special synthetic grease or microfog lubrication

MODELLI OPZIONALI E PERSONALIZZAZIONI CUSTOMIZATION

Optional models are available:

- input drive shank DIN 2080, KM, ISO 26623,
- special tool-holder solutions

Custom made models are possible. Our engineering dept. will support you to determinate right application.

e.

SPEED INCREASERS



SPEED INCREASER TYPE M11 W-16



SPEED INCREASER TYPE M11 B12



SPEED INCREASER TYPE M16-40



SPEED INCREASER TYPE M20-40



SPEED INCREASER TYPE M25-50



SPEED INCREASER TYPE M32-50



SPEED INCREASER TYPE M40-50

SPEED INCREASERS

CAPACITÀ MAX: FORATURA $\varnothing 7$
MAX CAPACITY: DRILLING

SPEED INCREASER TYPE M11W-16

SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

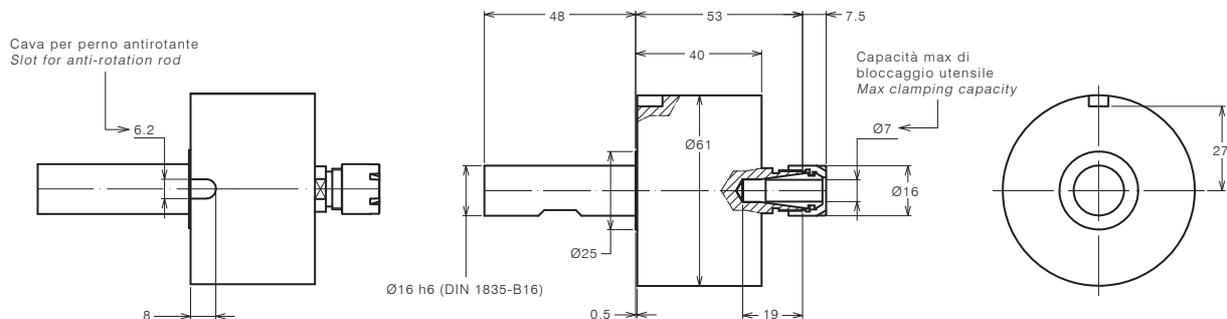
Modello <i>Type</i>	M11W-16
Codice <i>Code</i>	115901.100
Mandrino per pinza <i>Spindle for collet</i>	ER 11
Rotazione presa di forza <i>Main drive rotation</i>	DX / RH
Rotazione mandrino <i>Spindle rotation</i>	DX / RH
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:5
Velocità max entrata <i>Max input speed</i>	1500 rpm
Velocità max uscita <i>Max output speed</i>	7500 rpm
Potenza max <i>Max power</i>	0.6 Kw
Spinta max <i>Max thrust</i>	160 N
Peso <i>Weight</i>	0.7 Kg
Lubrificato a grasso <i>Grease lubricated</i>	

OPTIONAL OPTIONAL

Pinza ER11 DIN 6499/B <i>ER11 collet DIN 6499/B</i>	411211.100
Chiave <i>Wrench</i>	410211.000
Flangia di collegamento <i>Quill clamp</i>	410128.000

CODICE CODE

Cava per perno antirotante
Slot for anti-rotation rod



SPEED INCREASER TYPE M11W-16M

SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

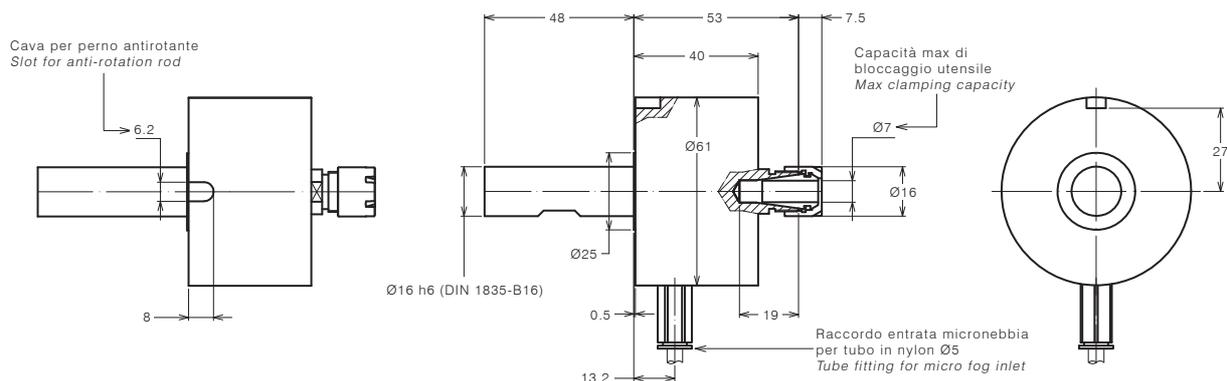
Modello <i>Type</i>	M11W-16M
Codice <i>Code</i>	115902.100
Mandrino per pinza <i>Spindle for collet</i>	ER 11
Rotazione presa di forza <i>Main drive rotation</i>	DX / RH
Rotazione mandrino <i>Spindle rotation</i>	DX / RH
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:5
Velocità max entrata <i>Max input speed</i>	2000 rpm
Velocità max uscita <i>Max output speed</i>	10000 rpm
Potenza max <i>Max power</i>	0.6 Kw
Spinta max <i>Max thrust</i>	160 N
Peso <i>Weight</i>	0.7 Kg
Lubrificato a micronebbia <i>Micro fog lubricated</i>	

OPTIONAL OPTIONAL

Pinza ER11 DIN 6499/B <i>ER11 collet DIN 6499/B</i>	411211.100
Chiave <i>Wrench</i>	410211.000
Flangia di collegamento <i>Quill clamp</i>	410128.000

CODICE CODE

Cava per perno antirotante
Slot for anti-rotation rod



SPEED INCREASERS

CAPACITÀ MAX: FORATURA Ø7
MAX CAPACITY: DRILLING

SPEED INCREASER TYPE M11-HSK40

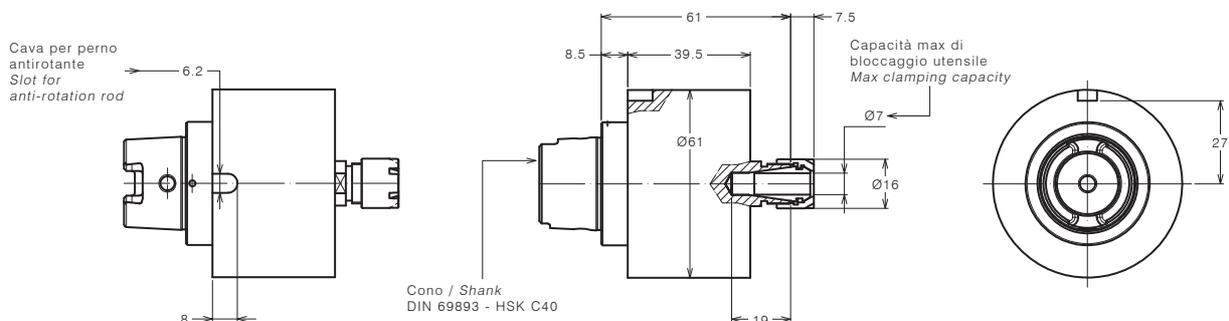
SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello <i>Type</i>	M11-HSK40
Codice <i>Code</i>	115905.100
Mandrino per pinza <i>Spindle for collet</i>	ER 11
Rotazione presa di forza <i>Main drive rotation</i>	DX / RH
Rotazione mandrino <i>Spindle rotation</i>	DX / RH
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:5
Velocità max entrata <i>Max input speed</i>	1500 rpm
Velocità max uscita <i>Max output speed</i>	7500 rpm
Potenza max <i>Max power</i>	0.6 Kw
Spinta max <i>Max thrust</i>	160 N
Peso <i>Weight</i>	0.8 Kg
Lubrificato a grasso <i>Grease lubricated</i>	

OPTIONAL OPTIONAL

Pinza ER11 DIN 6499/B <i>ER11 collet DIN 6499/B</i>	411211.100
Chiave <i>Wrench</i>	410211.000
Flangia di collegamento <i>Quill clamp</i>	410138.000

CODICE CODE



SPEED INCREASER TYPE M11-HSK40M

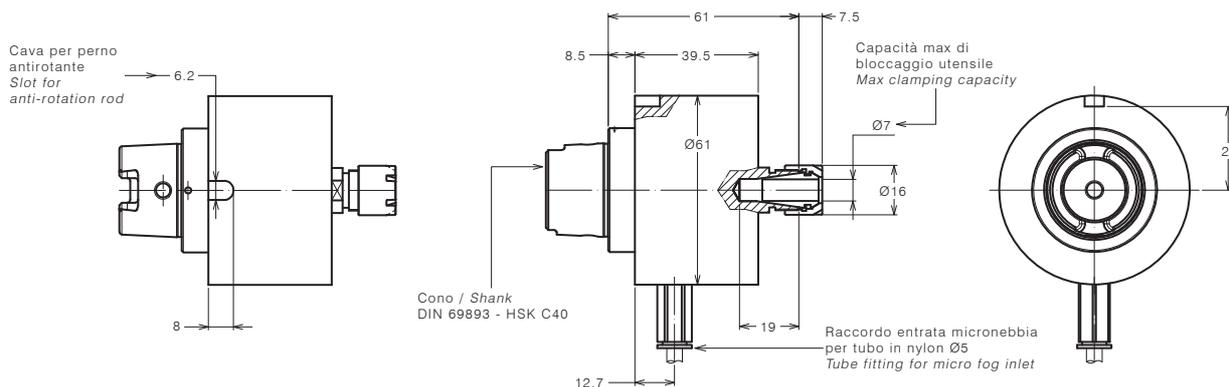
SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello <i>Type</i>	M11-HSK40M
Codice <i>Code</i>	115906.100
Mandrino per pinza <i>Spindle for collet</i>	ER 11
Rotazione presa di forza <i>Main drive rotation</i>	DX / RH
Rotazione mandrino <i>Spindle rotation</i>	DX / RH
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:5
Velocità max entrata <i>Max input speed</i>	2000 rpm
Velocità max uscita <i>Max output speed</i>	10000 rpm
Potenza max <i>Max power</i>	0.6 Kw
Spinta max <i>Max thrust</i>	160 N
Peso <i>Weight</i>	0.8 Kg
Lubrificato a micronebbia d'olio <i>Oil microfog lubricated</i>	

OPTIONAL OPTIONAL

Pinza ER11 DIN 6499/B <i>ER11 collet DIN 6499/B</i>	411211.100
Chiave <i>Wrench</i>	410211.000
Flangia di collegamento <i>Quill clamp</i>	410138.000

CODICE CODE



SPEED INCREASERS

CAPACITÀ MAX: FORATURA Ø10
 MAX CAPACITY: DRILLING

SPEED INCREASER TYPE M16-HSK40

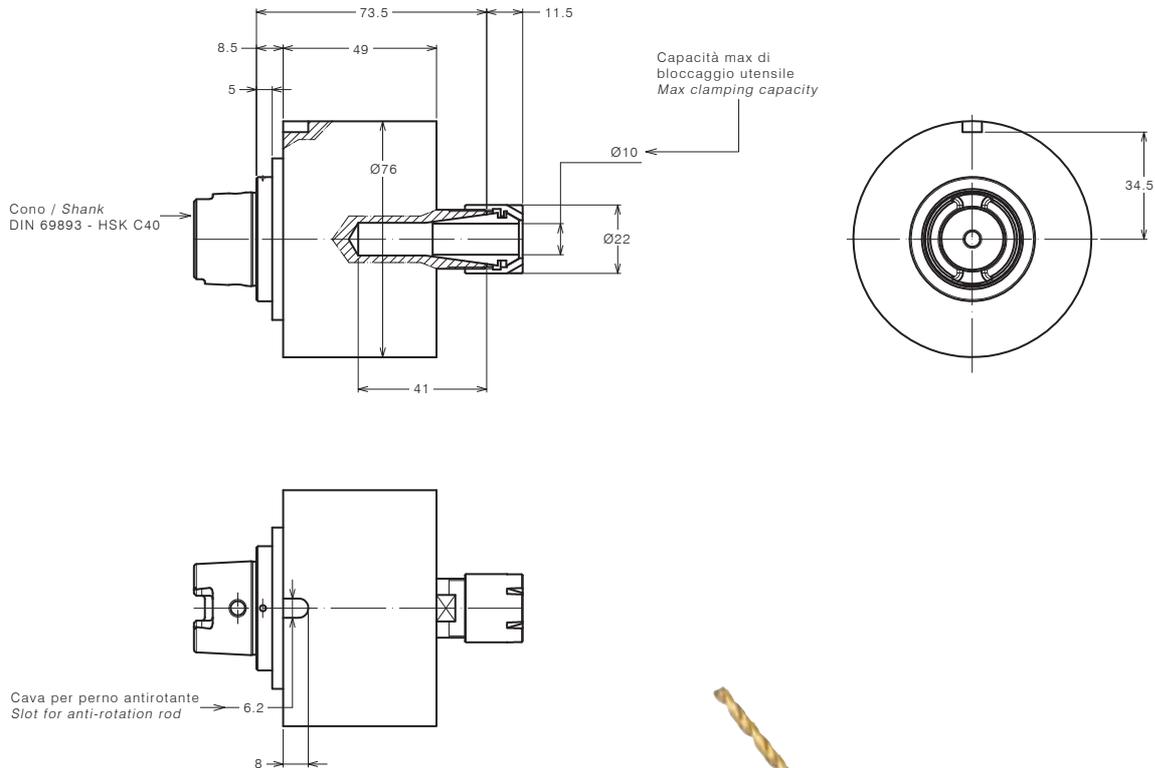
SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello <i>Type</i>	M16-HSK40
Codice <i>Code</i>	115907.100
Mandrino per pinza <i>Spindle for collet</i>	ER 16
Rotazione presa di forza <i>Main drive rotation</i>	DX / RH
Rotazione mandrino <i>Spindle rotation</i>	DX / RH
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:3
Velocità max entrata <i>Max input speed</i>	3000 rpm
Velocità max uscita <i>Max output speed</i>	9000 rpm
Potenza max <i>Max power</i>	1.2 Kw
Spinta max <i>Max thrust</i>	250 N
Peso <i>Weight</i>	1.1 Kg
Lubrificato a grasso <i>Grease lubricated</i>	

OPTIONAL OPTIONAL

Pinza ER16 DIN 6499/B <i>ER16 collet DIN 6499/B</i>	411216.100
Chiave <i>Wrench</i>	410216.000
Flangia di collegamento <i>Quill clamp</i>	410137.000

CODICE CODE



SPEED INCREASERS

CAPACITÀ MAX: FORATURA Ø10
 MAX CAPACITY: DRILLING

SPEED INCREASER TYPE M16

SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello <i>Type</i>	M16-SK40
Codice <i>Code</i>	125901.200
Modello <i>Type</i>	M16-BT40
Codice <i>Code</i>	125901.300
Modello <i>Type</i>	M16-CAT40
Codice <i>Code</i>	125901.500
Modello cuscinetti ceramici <i>With ceramic bearings</i>	M16-SK40C
Codice <i>Code</i>	125901.200C
Modello cuscinetti ceramici <i>With ceramic bearings</i>	M16-BT40C
Codice <i>Code</i>	125901.300C
Modello cuscinetti ceramici <i>With ceramic bearings</i>	M16-CAT40C
Codice <i>Code</i>	125901.500C
Velocità max uscita <i>Max output speed</i>	24000 rpm

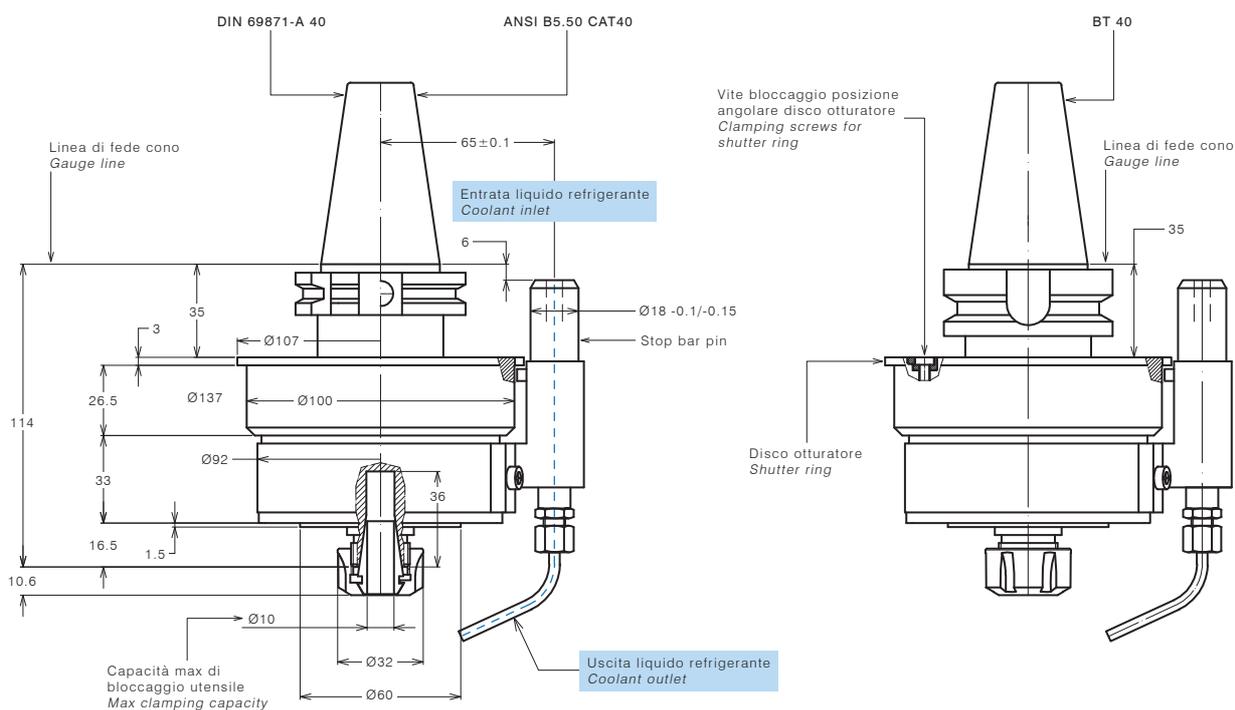
Mandrino per pinza <i>Spindle for collet</i>	ER 16
Rotazione presa di forza <i>Main drive rotation</i>	DX / RH
Rotazione mandrino <i>Spindle rotation</i>	DX / RH
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:4.8
Velocità max entrata <i>Max input speed</i>	4000 rpm
Velocità max uscita <i>Max output speed</i>	19200 rpm
Potenza max <i>Max power</i>	1.7 Kw
Spinta max <i>Max thrust</i>	380 N
Peso <i>Weight</i>	3.8 Kg
Lubrificato a grasso <i>Grease lubricated</i>	

OPTIONAL OPTIONAL

Pinza ER16 DIN 6499/B <i>ER16 collet DIN 6499/B</i>	411216.100
--	------------

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Stop-block standard <i>Standard stop-block</i>	311201.025
Chiave di servizio <i>Clamping wrench</i>	
Bauletto <i>Storage case</i>	



SPEED INCREASERS

CAPACITÀ MAX: FORATURA Ø10
 MAX CAPACITY: DRILLING Ø10

SPEED INCREASER TYPE M16

SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello <i>Type</i>	M16-SK40R
Codice <i>Code</i>	125905.200
Modello <i>Type</i>	M16-BT40R
Codice <i>Code</i>	125905.300
Modello <i>Type</i>	M16-CAT40R
Codice <i>Code</i>	125905.500
Modello cuscinetti ceramici <i>With ceramic bearings</i>	M16-SK40RC
Codice <i>Code</i>	125905.200C
Modello cuscinetti ceramici <i>With ceramic bearings</i>	M16-BT40RC
Codice <i>Code</i>	125905.300C
Modello cuscinetti ceramici <i>With ceramic bearings</i>	M16-CAT40RC
Codice <i>Code</i>	125905.500C
Velocità max uscita <i>Max output speed</i>	24000 rpm

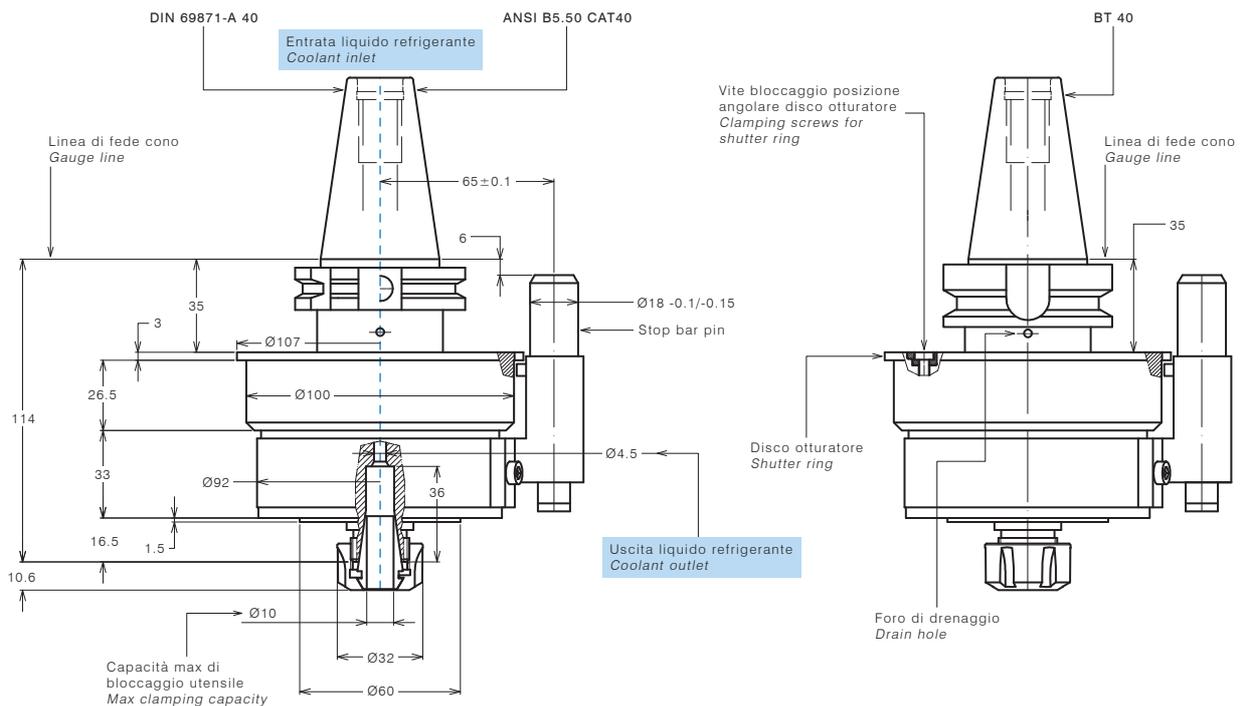
Mandrino per pinza <i>Spindle for collet</i>	ER 16
Rotazione presa di forza <i>Main drive rotation</i>	DX / RH
Rotazione mandrino <i>Spindle rotation</i>	DX / RH
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:4.8
Velocità max entrata <i>Max input speed</i>	4000 rpm
Velocità max uscita <i>Max output speed</i>	19200 rpm
Potenza max <i>Max power</i>	1.7 Kw
Spinta max <i>Max thrust</i>	380 N
Peso <i>Weight</i>	3.8 Kg
Lubrificato a grasso <i>Grease lubricated</i>	

OPTIONAL OPTIONAL

Pinza ER16 a tenuta stagna 411216.10R
Watertight ER16 collet

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Stop-block standard *Standard stop-block* 311201.025
 Chiave di servizio *Clamping wrench*
 Bauletto *Storage case*



SPEED INCREASERS

CAPACITÀ MAX: FORATURA Ø10
MAX CAPACITY: DRILLING

MOLTIPLICATORE DI GIRI TIPO M16 - HSK SPEED INCREASER TYPE M16 - HSK

SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello *Type* M16-**HSK63**
Codice *Code* 125901.400

Modello *Type* M16-**HSK80**
Codice *Code* 125911.400

Modello cuscinetti ceramici *With ceramic bearings* M16-**HSK63C**
Codice *Code* 125901.400C

Modello cuscinetti ceramici *With ceramic bearings* M16-**HSK80C**
Codice *Code* 125911.400C

Velocità max uscita *Max output speed* 24000 rpm

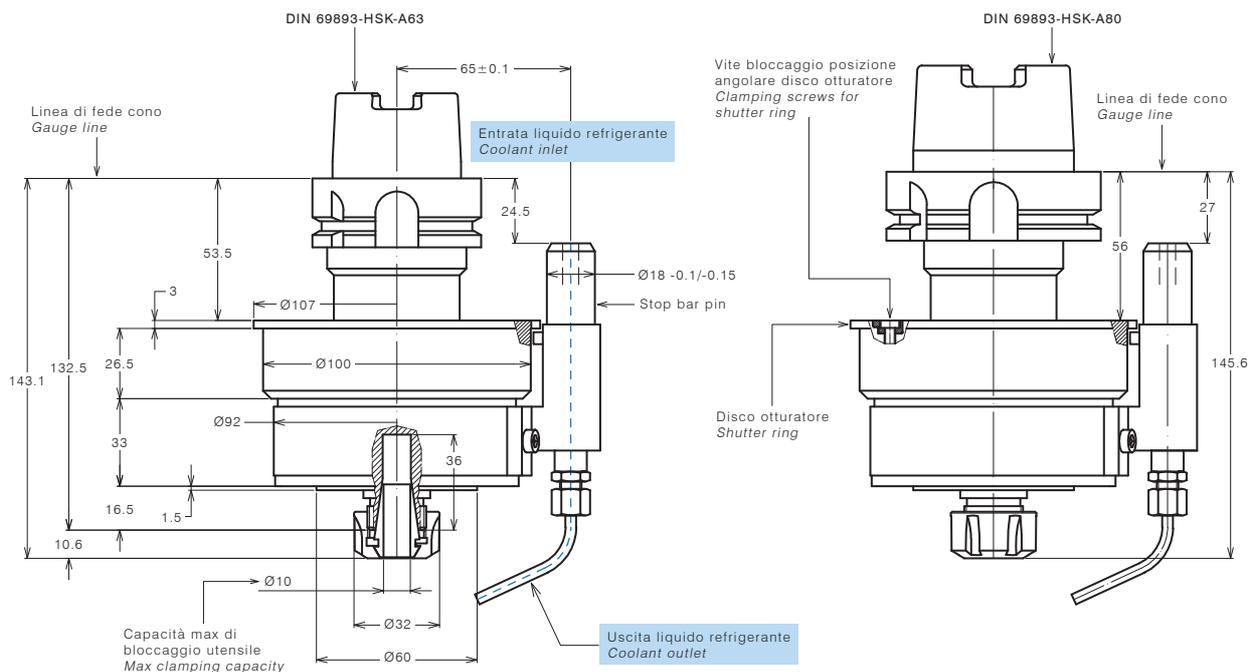
Mandrino per pinza *Spindle for collet* ER 16
Rotazione presa di forza *Main drive rotation* DX / RH
Rotazione mandrino *Spindle rotation* DX / RH
Rapporto di trasmissione *Transmission ratio* 1:4.8
Velocità max entrata *Max input speed* 4000 rpm
Velocità max uscita *Max output speed* 19200 rpm
Potenza max *Max power* 1.7 Kw
Spinta max *Max thrust* 380 N
Peso *Weight* 3.8 Kg
Lubrificato a grasso *Grease lubricated*

OPTIONAL OPTIONAL

Pinza ER16 DIN 6499/B 411216.100
ER16 collet DIN 6499/B

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Stop-block standard *Standard stop-block* 311201.025
Chiave di servizio *Clamping wrench*
Bauletto *Storage case*



SPEED INCREASERS

CAPACITÀ MAX: FORATURA Ø10
 MAX CAPACITY: DRILLING

SPEED INCREASER TYPE M16

SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello <i>Type</i>	M16-SK50
Codice <i>Code</i>	125917.200
Modello <i>Type</i>	M16-BT50
Codice <i>Code</i>	125918.300
Modello <i>Type</i>	M16-CAT50
Codice <i>Code</i>	125920.500
Modello cuscinetti ceramici <i>With ceramic bearings</i>	M16-SK50C
Codice <i>Code</i>	125917.200C
Modello cuscinetti ceramici <i>With ceramic bearings</i>	M16-BT50C
Codice <i>Code</i>	125918.300C
Modello cuscinetti ceramici <i>With ceramic bearings</i>	M16-CAT50C
Codice <i>Code</i>	125920.500C
Velocità max uscita <i>Max output speed</i>	24000 rpm

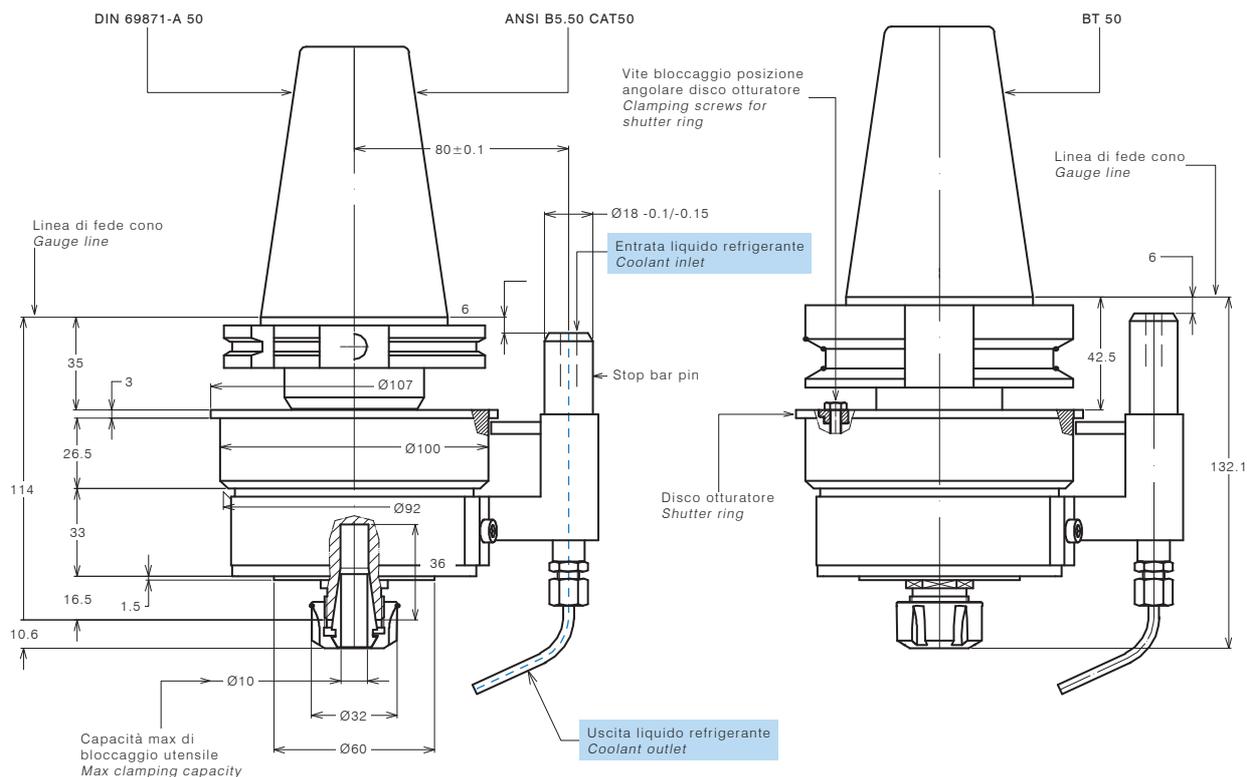
Mandrino per pinza <i>Spindle for collet</i>	ER 16
Rotazione presa di forza <i>Main drive rotation</i>	DX / RH
Rotazione mandrino <i>Spindle rotation</i>	DX / RH
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:4.8
Velocità max entrata <i>Max input speed</i>	4000 rpm
Velocità max uscita <i>Max output speed</i>	19200 rpm
Potenza max <i>Max power</i>	1.7 Kw
Spinta max <i>Max thrust</i>	380 N
Peso <i>Weight</i>	6.2 Kg
Lubrificato a grasso <i>Grease lubricated</i>	

OPTIONAL OPTIONAL

Pinza ER16 DIN 6499/B <i>ER16 collet DIN 6499/B</i>	411216.100
--	------------

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Stop-block standard <i>Standard stop-block</i>	311201.025
Chiave di servizio <i>Clamping wrench</i>	
Bauletto <i>Storage case</i>	



SPEED INCREASERS

CAPACITÀ MAX: FORATURA Ø13
 MAX CAPACITY: DRILLING Ø13

SPEED INCREASER TYPE M20

SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello <i>Type</i>	M20-SK40
Codice <i>Code</i>	125902.200
Modello <i>Type</i>	M20-BT40
Codice <i>Code</i>	125902.300
Modello <i>Type</i>	M20-CAT40
Codice <i>Code</i>	125902.500
Modello cuscinetti ceramici <i>With ceramic bearings</i>	M20-SK40C
Codice <i>Code</i>	125902.200C
Modello cuscinetti ceramici <i>With ceramic bearings</i>	M20-BT40C
Codice <i>Code</i>	125902.300C
Modello cuscinetti ceramici <i>With ceramic bearings</i>	M20-CAT40C
Codice <i>Code</i>	125902.500C
Velocità max uscita <i>Max output speed</i>	19200 rpm

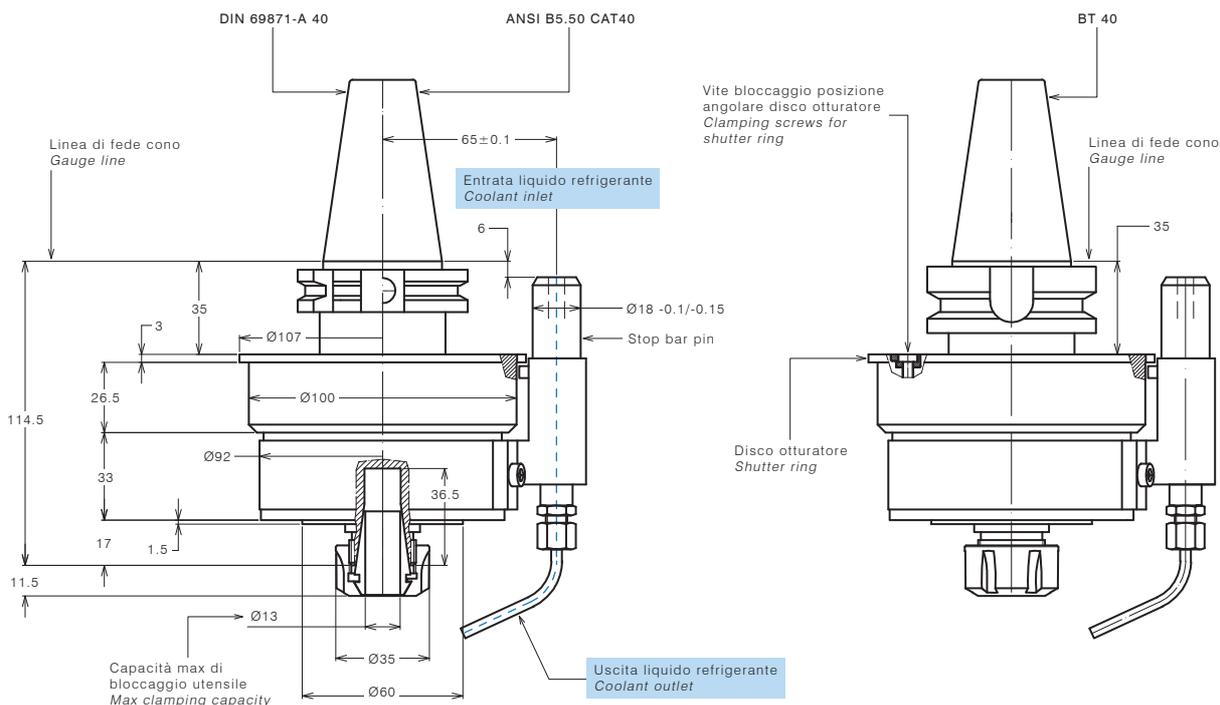
Mandrino per pinza <i>Spindle for collet</i>	ER 20
Rotazione presa di forza <i>Main drive rotation</i>	DX / RH
Rotazione mandrino <i>Spindle rotation</i>	DX / RH
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:4.8
Velocità max entrata <i>Max input speed</i>	3200 rpm
Velocità max uscita <i>Max output speed</i>	15360 rpm
Potenza max <i>Max power</i>	1.7 Kw
Spinta max <i>Max thrust</i>	610 N
Peso <i>Weight</i>	4 Kg
Lubrificato a grasso <i>Grease lubricated</i>	

OPTIONAL OPTIONAL

Pinza ER20 DIN 6499/B <i>ER20 collet DIN 6499/B</i>	411220.100
--	------------

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Stop-block standard <i>Standard stop-block</i>	311201.025
Chiave di servizio <i>Clamping wrench</i>	
Bauletto <i>Storage case</i>	



SPEED INCREASERS

CAPACITÀ MAX: FORATURA Ø13
 MAX CAPACITY: DRILLING

SPEED INCREASER TYPE M20

SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello <i>Type</i>	M20-SK40R
Codice <i>Code</i>	125906.200
Modello <i>Type</i>	M20-BT40R
Codice <i>Code</i>	125906.300
Modello <i>Type</i>	M20-CAT40R
Codice <i>Code</i>	125906.500
Modello cuscinetti ceramici <i>With ceramic bearings</i>	M20-SK40RC
Codice <i>Code</i>	125906.200C
Modello cuscinetti ceramici <i>With ceramic bearings</i>	M20-BT40RC
Codice <i>Code</i>	125906.300C
Modello cuscinetti ceramici <i>With ceramic bearings</i>	M20-CAT40RC
Codice <i>Code</i>	125906.500C
Velocità max uscita <i>Max output speed</i>	19200 rpm

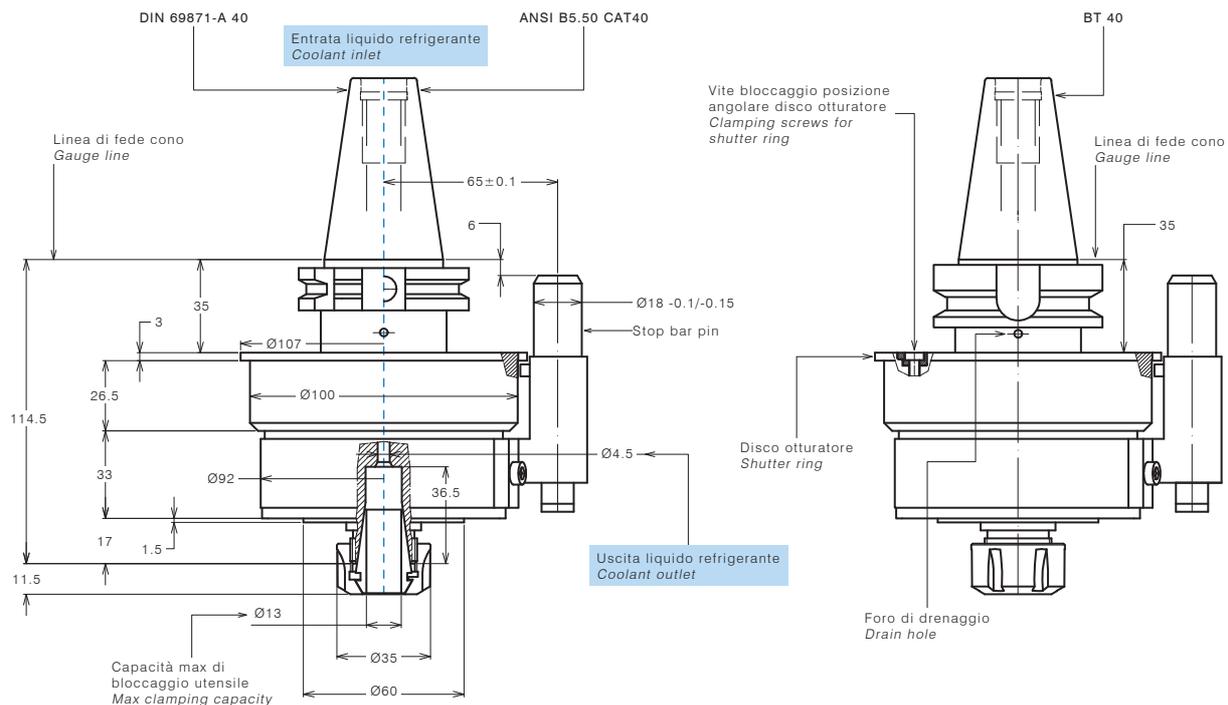
Mandrino per pinza <i>Spindle for collet</i>	ER 20
Rotazione presa di forza <i>Main drive rotation</i>	DX / RH
Rotazione mandrino <i>Spindle rotation</i>	DX / RH
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:4.8
Velocità max entrata <i>Max input speed</i>	3200 rpm
Velocità max uscita <i>Max output speed</i>	15360 rpm
Potenza max <i>Max power</i>	1.7 Kw
Spinta max <i>Max thrust</i>	610 N
Peso <i>Weight</i>	4 Kg
Lubrificato a grasso <i>Grease lubricated</i>	

OPTIONAL OPTIONAL

Pinza ER20 a tenuta stagna <i>Watertight ER20 collet</i>	411220.10R
--	------------

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Stop-block standard <i>Standard stop-block</i>	311201.025
Chiave di servizio <i>Clamping wrench</i>	
Bauletto <i>Storage case</i>	



SPEED INCREASERS

CAPACITÀ MAX: FORATURA Ø13
 MAX CAPACITY: DRILLING

MOLTIPLICATORE DI GIRI TIPO M20 - HSK SPEED INCREASER TYPE M20 - HSK

SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello *Type* M20-**HSK63**
 Codice *Code* 125902.400

Modello *Type* M20-**HSK80**
 Codice *Code* 125912.400

Modello cuscinetti ceramici *With ceramic bearings* M20-**HSK63C**
 Codice *Code* 125902.400C

Modello cuscinetti ceramici *With ceramic bearings* M20-**HSK80C**
 Codice *Code* 125912.400C

Velocità max uscita *Max output speed* 19200 rpm

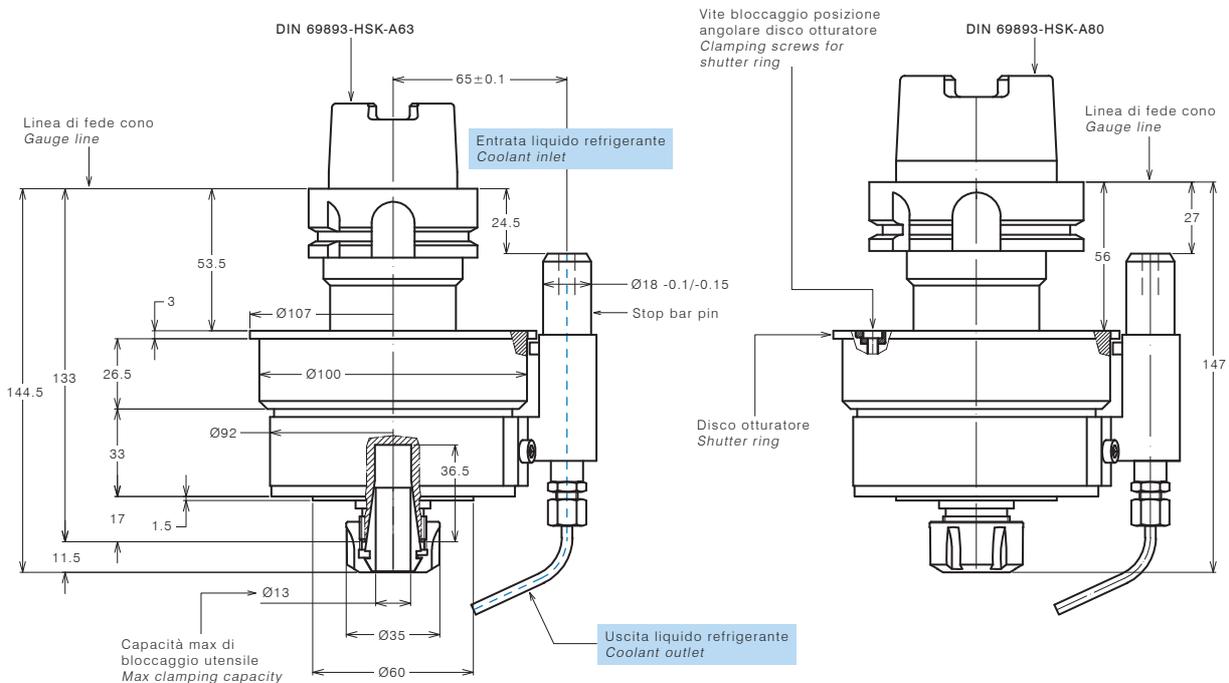
Mandrino per pinza *Spindle for collet* ER 20
 Rotazione presa di forza *Main drive rotation* DX / RH
 Rotazione mandrino *Spindle rotation* DX / RH
 Rapporto di trasmissione *Transmission ratio* 1:4.8
 Velocità max entrata *Max input speed* 3200 rpm
 Velocità max uscita *Max output speed* 15360 rpm
 Potenza max *Max power* 1.7 Kw
 Spinta max *Max thrust* 610 N
 Peso *Weight* 4 Kg
 Lubrificato a grasso *Grease lubricated*

OPTIONAL OPTIONAL

Pinza ER20 DIN 6499/B 411220.100
ER20 collet DIN 6499/B

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Stop-block standard *Standard stop-block* 311201.025
 Chiave di servizio *Clamping wrench*
 Bauletto *Storage case*



SPEED INCREASERS

CAPACITÀ MAX: FORATURA Ø13
 MAX CAPACITY: DRILLING

MOLTIPLICATORE DI GIRI TIPO M20 SPEED INCREASER TYPE M20

SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello <i>Type</i>	M20-SK50
Codice <i>Code</i>	125921.200
Modello <i>Type</i>	M20-BT50
Codice <i>Code</i>	125922.300
Modello <i>Type</i>	M20-CAT50
Codice <i>Code</i>	125924.500
Modello cuscinetti ceramici <i>With ceramic bearings</i>	M20-SK50C
Codice <i>Code</i>	125921.200C
Modello cuscinetti ceramici <i>With ceramic bearings</i>	M20-BT50C
Codice <i>Code</i>	125922.300C
Modello cuscinetti ceramici <i>With ceramic bearings</i>	M20-CAT50C
Codice <i>Code</i>	125924.500C
Velocità max uscita <i>Max output speed</i>	19200 rpm

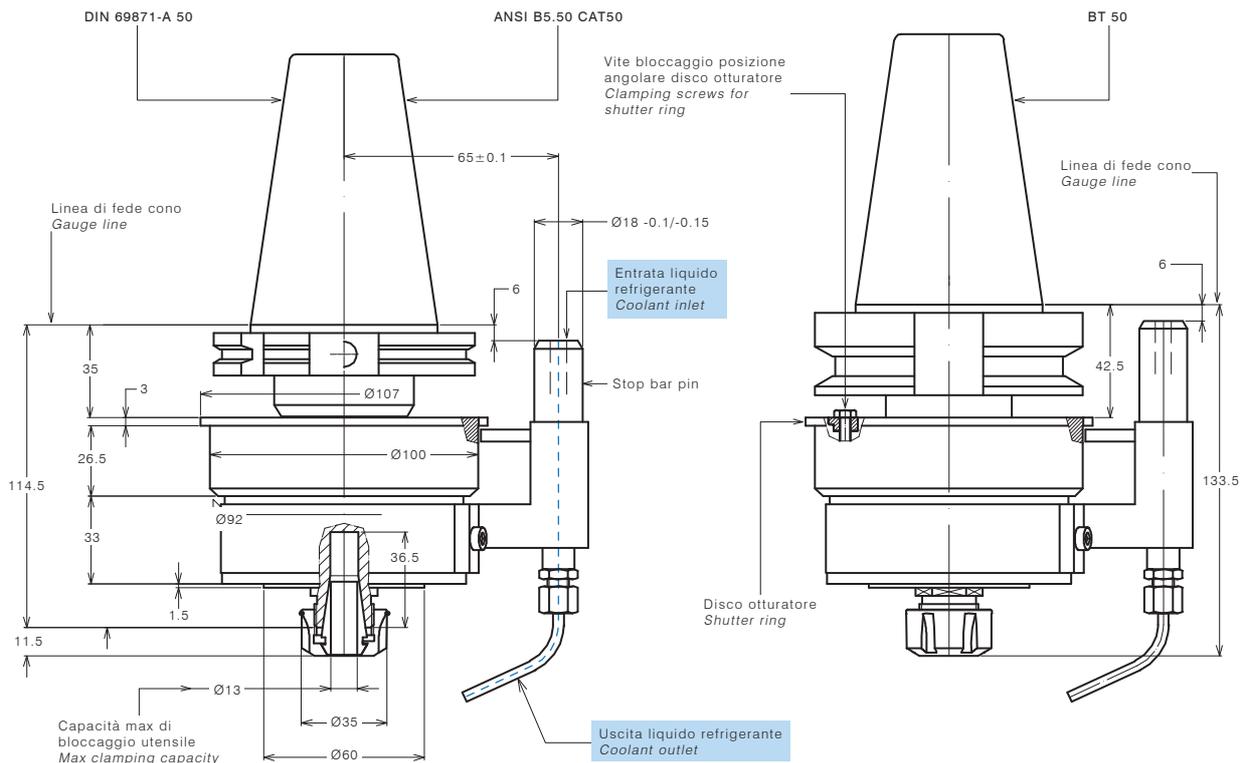
Mandrino per pinza <i>Spindle for collet</i>	ER 20
Rotazione presa di forza <i>Main drive rotation</i>	DX / RH
Rotazione mandrino <i>Spindle rotation</i>	DX / RH
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:4.8
Velocità max entrata <i>Max input speed</i>	3200 rpm
Velocità max uscita <i>Max output speed</i>	15360 rpm
Potenza max <i>Max power</i>	1.7 Kw
Spinta max <i>Max thrust</i>	610 N
Peso <i>Weight</i>	6.4 Kg
Lubrificato a grasso <i>Grease lubricated</i>	

OPTIONAL OPTIONAL

Pinza ER20 a tenuta stagna 411220.10R
Watertight ER20 collet

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Stop-block standard *Standard stop-block* 311201.025
 Chiave di servizio *Clamping wrench*
 Bauletto *Storage case*



SPEED INCREASERS

CAPACITÀ MAX: FORATURA Ø13
 MAX CAPACITY: DRILLING

SPEED INCREASER TYPE M20 - HSK

SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello *Type* M20-**HSK100**
 Codice *Code* 125923.400

Modello cuscinetti ceramici *With ceramic bearings* M20-**HSK100C**
 Codice *Code* 125923.400C

Velocità max uscita *Max output speed* 19200 rpm

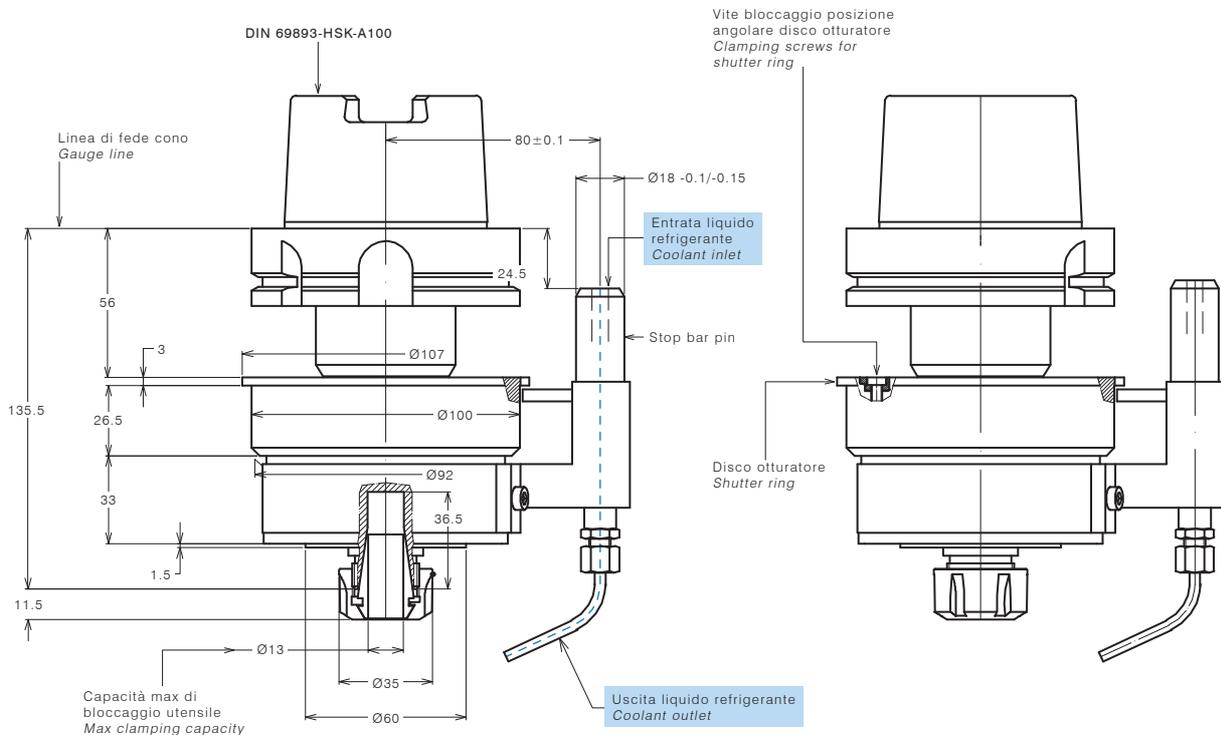
Mandrino per pinza *Spindle for collet* ER 20
 Rotazione presa di forza *Main drive rotation* DX / RH
 Rotazione mandrino *Spindle rotation* DX / RH
 Rapporto di trasmissione *Transmission ratio* 1:4.8
 Velocità max entrata *Max input speed* 3200 rpm
 Velocità max uscita *Max output speed* 15360 rpm
 Potenza max *Max power* 1.7 Kw
 Spinta max *Max thrust* 610 N
 Peso *Weight* 6.4 Kg
 Lubrificato a grasso *Grease lubricated*

OPTIONAL OPTIONAL

Pinza ER20 DIN 6499/B 411220.100
 ER20 collet DIN 6499/B

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Stop-block standard *Standard stop-block* 311201.025
 Chiave di servizio *Clamping wrench*
 Bauletto *Storage case*



SPEED INCREASERS

CAPACITÀ MAX: FORATURA Ø16
MAX CAPACITY: DRILLING

MOLTIPLICATORE DI GIRI TIPO M25 SPEED INCREASER TYPE M25

SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello <i>Type</i>	M25-SK50
Codice <i>Code</i>	125903.200
Modello <i>Type</i>	M25-BT50
Codice <i>Code</i>	125903.300
Modello <i>Type</i>	M25-CAT50
Codice <i>Code</i>	125903.500
Modello cuscinetti ceramici <i>With ceramic bearings</i>	M25-SK50C
Codice <i>Code</i>	125903.200C
Modello cuscinetti ceramici <i>With ceramic bearings</i>	M25-BT50C
Codice <i>Code</i>	125903.300C
Modello cuscinetti ceramici <i>With ceramic bearings</i>	M25-CAT50C
Codice <i>Code</i>	125903.500C
Velocità max uscita <i>Max output speed</i>	15000 rpm

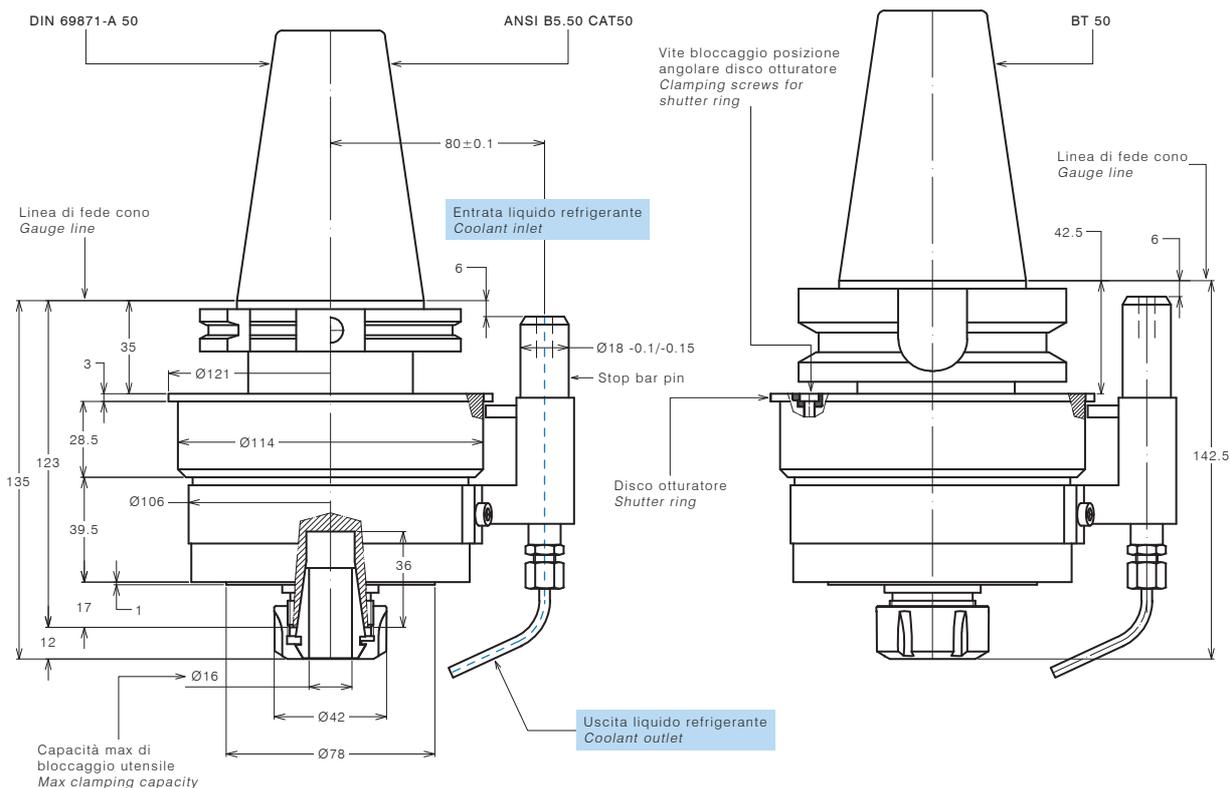
Mandrino per pinza <i>Spindle for collet</i>	ER 25
Rotazione presa di forza <i>Main drive rotation</i>	DX / RH
Rotazione mandrino <i>Spindle rotation</i>	DX / RH
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:4.8
Velocità max entrata <i>Max input speed</i>	2500 rpm
Velocità max uscita <i>Max output speed</i>	12000 rpm
Potenza max <i>Max power</i>	3.6 Kw
Spinta max <i>Max thrust</i>	630 N
Peso <i>Weight</i>	8 Kg
Lubrificato a grasso <i>Grease lubricated</i>	

OPTIONAL OPTIONAL

Pinza ER25 DIN 6499/B <i>ER25 collet DIN 6499/B</i>	411225.100
--	------------

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Stop-block standard <i>Standard stop-block</i>	311201.025
Chiave di servizio <i>Clamping wrench</i>	
Bauletto <i>Storage case</i>	



SPEED INCREASERS

CAPACITÀ MAX: FORATURA Ø16
 MAX CAPACITY: DRILLING

SPEED INCREASER TYPE M25

SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello <i>Type</i>	M25-SK50R
Codice <i>Code</i>	125907.200
Modello <i>Type</i>	M25-BT50R
Codice <i>Code</i>	125907.300
Modello <i>Type</i>	M25-CAT50R
Codice <i>Code</i>	125907.500
Modello cuscinetti ceramici <i>With ceramic bearings</i>	M25-SK50RC
Codice <i>Code</i>	125907.200C
Modello cuscinetti ceramici <i>With ceramic bearings</i>	M25-BT50RC
Codice <i>Code</i>	125907.300C
Modello cuscinetti ceramici <i>With ceramic bearings</i>	M25-CAT50RC
Codice <i>Code</i>	125907.500C
Velocità max uscita <i>Max output speed</i>	15000 rpm

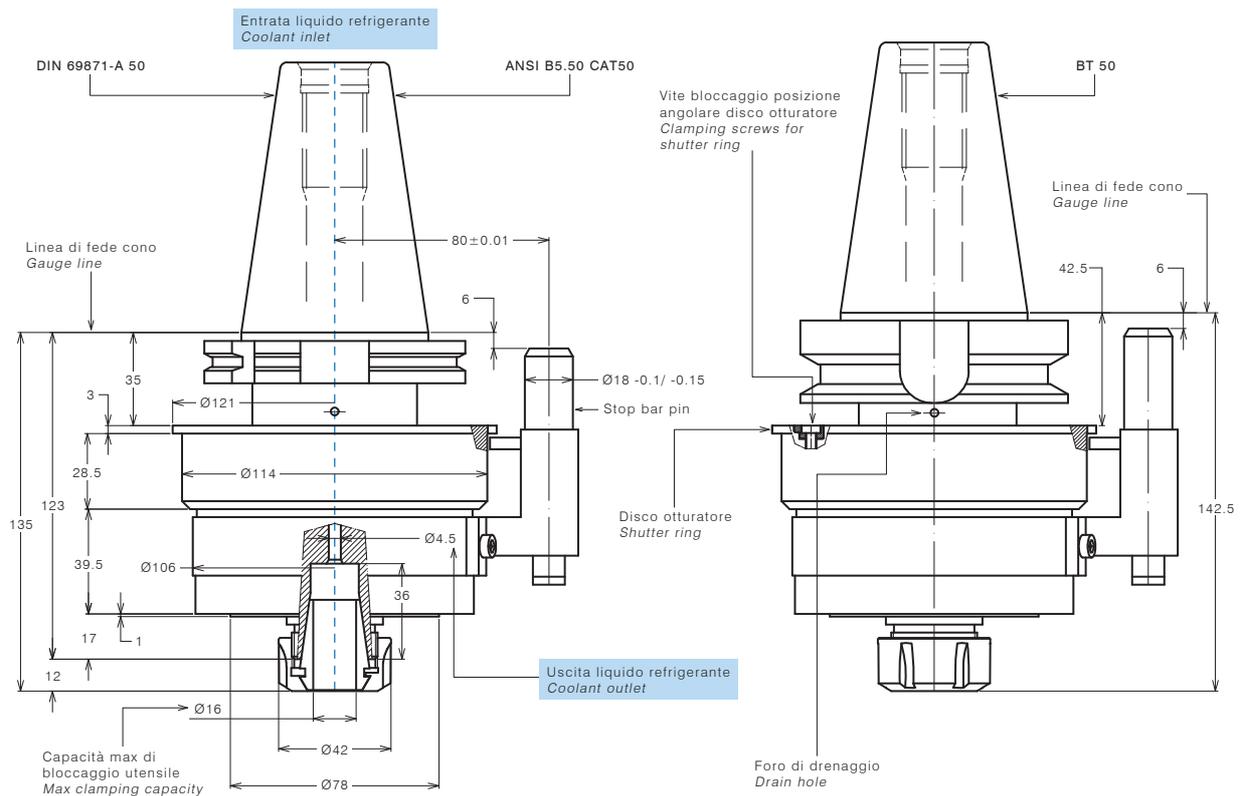
Mandrino per pinza <i>Spindle for collet</i>	ER 25
Rotazione presa di forza <i>Main drive rotation</i>	DX / RH
Rotazione mandrino <i>Spindle rotation</i>	DX / RH
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:4.8
Velocità max entrata <i>Max input speed</i>	2500 rpm
Velocità max uscita <i>Max output speed</i>	12000 rpm
Potenza max <i>Max power</i>	3.6 Kw
Spinta max <i>Max thrust</i>	630 N
Peso <i>Weight</i>	8 Kg
Lubrificato a grasso <i>Grease lubricated</i>	

OPTIONAL OPTIONAL

Pinza ER25 a tenuta stagna <i>Watertight ER25 collet</i>	411225.10R
--	------------

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Stop-block standard <i>Standard stop-block</i>	311201.025
Chiave di servizio <i>Clamping wrench</i>	
Bauletto <i>Storage case</i>	



SPEED INCREASERS

CAPACITÀ MAX: FORATURA Ø16
 MAX CAPACITY: DRILLING

SPEED INCREASER TYPE M25 - HSK

SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello *Type* M25-**HSK80**
 Codice *Code* 125903.400

Modello *Type* M25-**HSK100**
 Codice *Code* 125913.300

Modello cuscinetti ceramici *With ceramic bearings* M25-**HSK80C**
 Codice *Code* 125903.400C

Modello cuscinetti ceramici *With ceramic bearings* M25-**HSK100C**
 Codice *Code* 125913.300C

Velocità max uscita *Max output speed* 15000 rpm

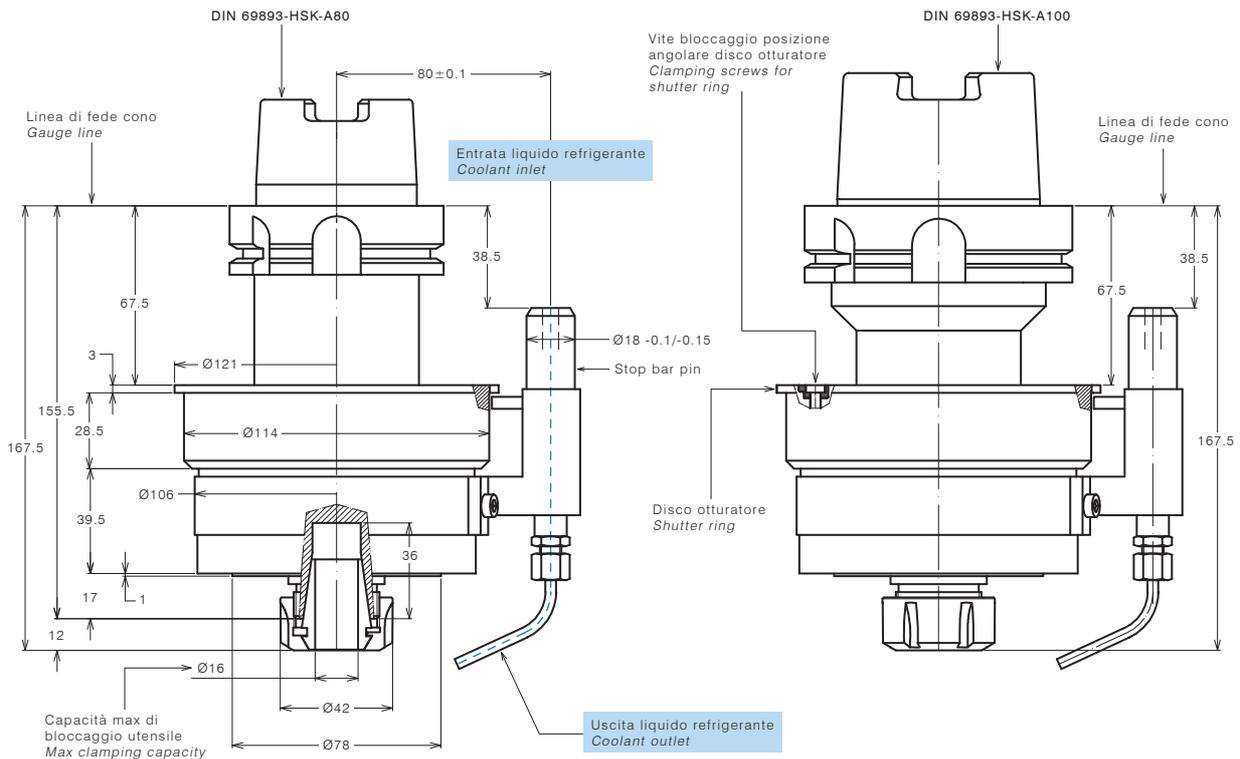
Mandrino per pinza *Spindle for collet* ER 25
 Rotazione presa di forza *Main drive rotation* DX / RH
 Rotazione mandrino *Spindle rotation* DX / RH
 Rapporto di trasmissione *Transmission ratio* 1:4.8
 Velocità max entrata *Max input speed* 2500 rpm
 Velocità max uscita *Max output speed* 12000 rpm
 Potenza max *Max power* 3.6 Kw
 Spinta max *Max thrust* 630 N
 Peso *Weight* 8 Kg
 Lubrificato a grasso *Grease lubricated*

OPTIONAL OPTIONAL

Pinza ER25 DIN 6499/B 411225.100
ER25 collet DIN 6499/B

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Stop-block standard *Standard stop-block* 311201.025
 Chiave di servizio *Clamping wrench*
 Bauletto *Storage case*



SPEED INCREASERS

CAPACITÀ MAX: FORATURA Ø20
 MAX CAPACITY: DRILLING

SPEED INCREASER TYPE M32

SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello <i>Type</i>	M32-SK50R
Codice <i>Code</i>	125908.200
Modello <i>Type</i>	M32-BT50R
Codice <i>Code</i>	125908.300
Modello <i>Type</i>	M32-CAT50R
Codice <i>Code</i>	125908.500
Modello cuscinetti ceramici <i>With ceramic bearings</i>	M32-SK50RC
Codice <i>Code</i>	125908.200C
Modello cuscinetti ceramici <i>With ceramic bearings</i>	M32-BT50RC
Codice <i>Code</i>	125908.300C
Modello cuscinetti ceramici <i>With ceramic bearings</i>	M32-CAT50RC
Codice <i>Code</i>	125908.500C
Velocità max uscita <i>Max output speed</i>	12000 rpm

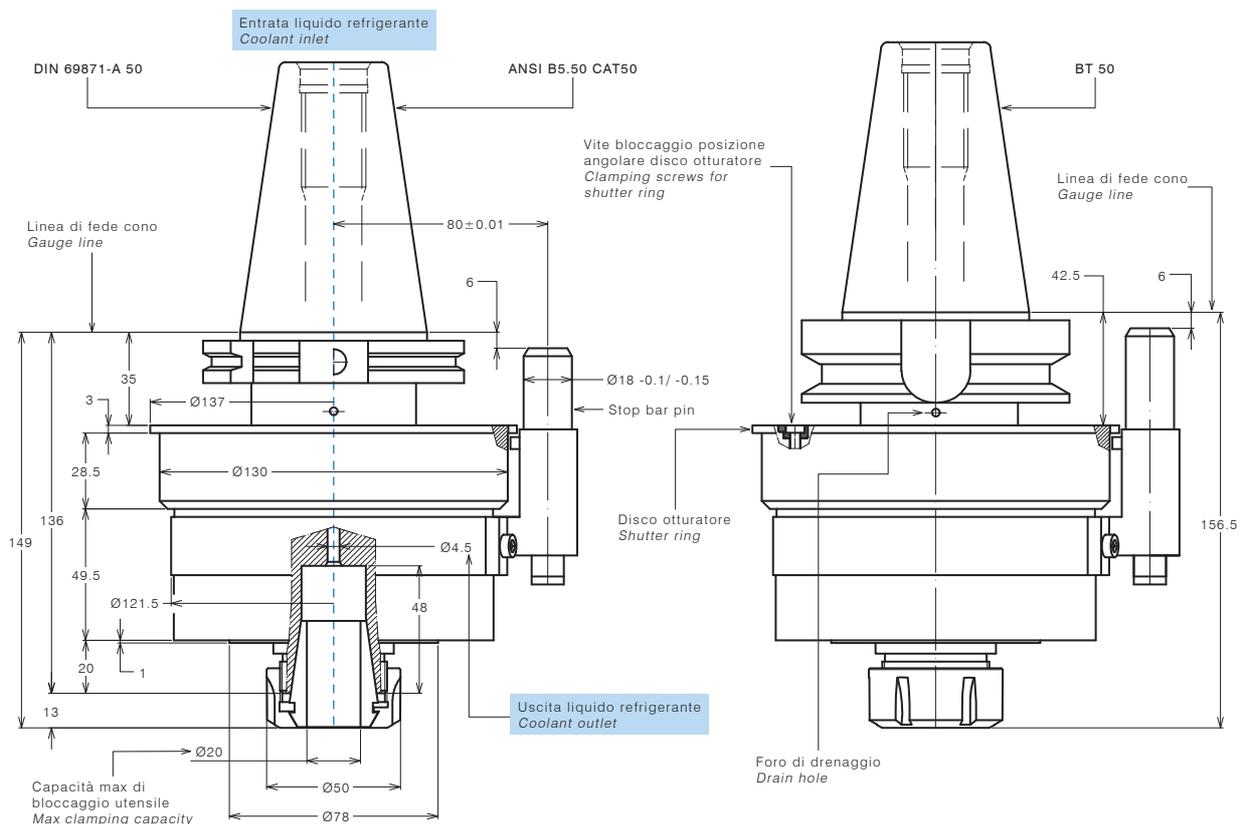
Mandrino per pinza <i>Spindle for collet</i>	ER 32
Rotazione presa di forza <i>Main drive rotation</i>	DX / RH
Rotazione mandrino <i>Spindle rotation</i>	DX / RH
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:4.8
Velocità max entrata <i>Max input speed</i>	2000 rpm
Velocità max uscita <i>Max output speed</i>	9600 rpm
Potenza max <i>Max power</i>	4.4 Kw
Spinta max <i>Max thrust</i>	900 N
Peso <i>Weight</i>	8 Kg
Lubrificato a grasso <i>Grease lubricated</i>	

OPTIONAL OPTIONAL

Pinza ER32 a tenuta stagna 411232.10R
Watertight ER32 collet

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Stop-block standard *Standard stop-block* 311201.025
 Chiave di servizio *Clamping wrench*
 Bauletto *Storage case*



SPEED INCREASERS

CAPACITÀ MAX: FORATURA Ø20
 MAX CAPACITY: DRILLING

SPEED INCREASER TYPE M32 - HSK

SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello *Type* M32-**HSK80**
 Codice *Code* 125904.400

Modello *Type* M32-**HSK100**
 Codice *Code* 125914.400

Modello cuscinetti ceramici *With ceramic bearings* M32-**HSK80C**
 Codice *Code* 125904.400C

Modello cuscinetti ceramici *With ceramic bearings* M32-**HSK100C**
 Codice *Code* 125914.400C

Velocità max uscita *Max output speed* 12000 rpm

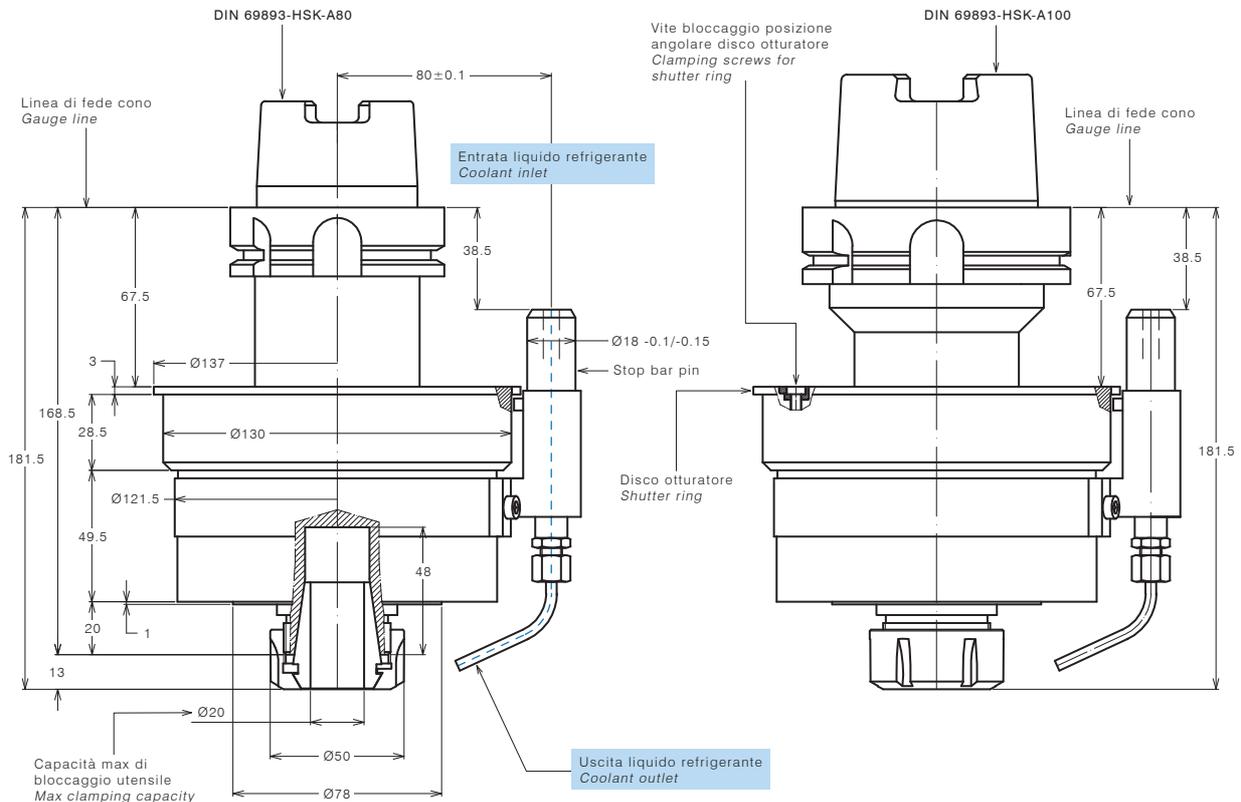
Mandrino per pinza *Spindle for collet* ER 32
 Rotazione presa di forza *Main drive rotation* DX / RH
 Rotazione mandrino *Spindle rotation* DX / RH
 Rapporto di trasmissione *Transmission ratio* 1:4.8
 Velocità max entrata *Max input speed* 2000 rpm
 Velocità max uscita *Max output speed* 9600 rpm
 Potenza max *Max power* 4.4 Kw
 Spinta max *Max thrust* 900 N
 Peso *Weight* 8 Kg
 Lubrificato a grasso *Grease lubricated*

OPTIONAL OPTIONAL

Pinza ER32 DIN 6499/B 411232.100
ER32 collet DIN 6499/B

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Stop-block standard *Standard stop-block* 311201.025
 Chiave di servizio *Clamping wrench*
 Bauletto *Storage case*



SPEED INCREASERS

CAPACITÀ MAX: FORATURA Ø26
MAX CAPACITY: DRILLING

SPEED INCREASER TYPE M40

SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello *Type* M40-SK50
Codice *Code* 125909.200

Modello *Type* M40-BT50
Codice *Code* 125909.300

Modello *Type* M40-CAT50
Codice *Code* 125909.500

Mandrino per pinza *Spindle for collet*
Rotazione presa di forza *Main drive rotation*
Rotazione mandrino *Spindle rotation*
Rapporto di trasmissione *Transmission ratio*
Velocità max entrata *Max input speed*
Velocità max uscita *Max output speed*
Potenza max *Max power*
Spinta max *Max thrust*
Peso *Weight*
Lubrificato a grasso *Grease lubricated*

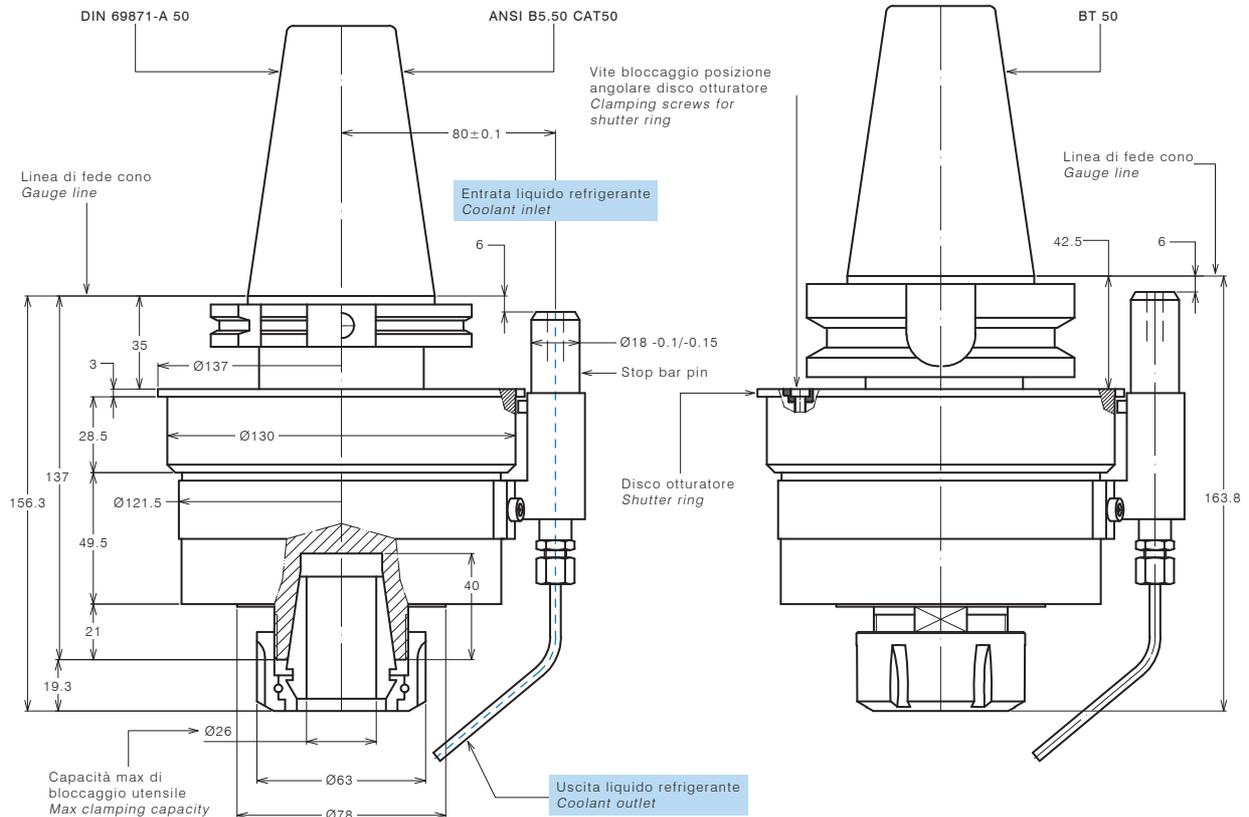
ER 40
DX / RH
DX / RH
1:4.8
2000 rpm
9600 rpm
4.4 Kw
1100 N
9.6 Kg

OPTIONAL OPTIONAL

Pinza ER40 DIN 6499/B
ER40 collet DIN 6499/B 411240.100

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Stop-block standard *Standard stop-block* 311201.025
Chiave di servizio *Clamping wrench*
Bauletto *Storage case*



SPEED INCREASERS

CAPACITÀ MAX: FORATURA Ø26
 MAX CAPACITY: DRILLING Ø26

SPEED INCREASER TYPE M40

SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

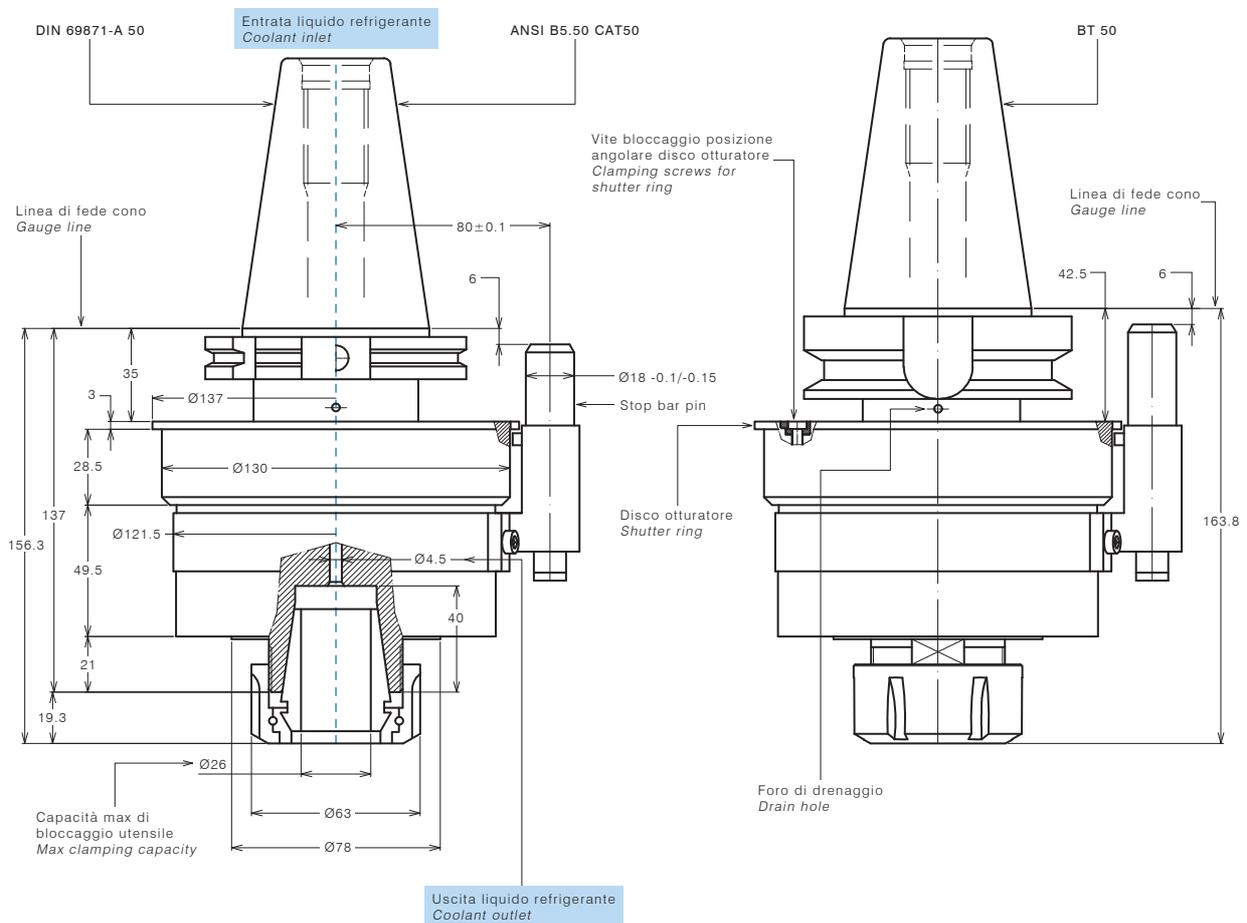
Modello <i>Type</i>	M40-SK50R
Codice <i>Code</i>	125910.200
Modello <i>Type</i>	M40-BT50R
Codice <i>Code</i>	125910.300
Modello <i>Type</i>	M40-CAT50R
Codice <i>Code</i>	125910.500
Mandrino per pinza <i>Spindle for collet</i>	ER 40
Rotazione presa di forza <i>Main drive rotation</i>	DX / RH
Rotazione mandrino <i>Spindle rotation</i>	DX / RH
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:4.8
Velocità max entrata <i>Max input speed</i>	2000 rpm
Velocità max uscita <i>Max output speed</i>	9600 rpm
Potenza max <i>Max power</i>	4.4 Kw
Spinta max <i>Max thrust</i>	1100 N
Peso <i>Weight</i>	9.6 Kg
Lubrificato a grasso <i>Grease lubricated</i>	

OPTIONAL OPTIONAL

Pinza ER40 a tenuta stagna <i>Watertight ER40 collet</i>	411240.10R
--	------------

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT

Stop-block standard <i>Standard stop-block</i>	311201.025
Chiave di servizio <i>Clamping wrench</i>	
Bauletto <i>Storage case</i>	



SPEED INCREASERS

APPENDICE TECNICA TECHNICAL ADJUNCT

STANDARD ANTIROTATION STOP-BLOCK 311201.025

Le teste sono fornite di perno stop-bar e blocchetto stop-block standard. Lo stop-block può essere montato in macchina direttamente oppure con l'ausilio dello spessore eventualmente da adattare.

Heads are provided of standard stop-bar pin and stop-block. The given stop-block can be mounted directly on the machine spindle or by provided spacer to be adjusted.

